

Schweißzertifikat

1090-2.0009.TÜVTH.2014.01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0009.TÜVTH.2014.01 im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller:
(Hersteller oder Bevollmächtigter)

Apollo Gößnitz GmbH
Walter-Rabold-Straße 26
04639 Gößnitz

Herstellerwerk(e):
(Produktionsstätte des Herstellers)

Walter-Rabold-Straße 26
04639 Gößnitz

Technische Spezifikation:

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse:

bis EXC 2

Schweißprozess(e):
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 – Metall-Aktivgasschweißen (MAG/GMAW)
141 – Wolfram-Inertgasschweißen (WIG/GTAW)

Grundwerkstoff(e):
(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)

W-Gruppe 1.1, 1.2, 8 nach CEN ISO/TR 15608 und
DIN EN 1090-2, Kap. 5

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

Herr Holger Müller, Stufe B

Vertreter:
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

Herr Jörg Strohm, Stufe B

Bestätigung:

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten
technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das
Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn:
(Datum der Erstaussstellung)

28.06.2014

Gültigkeitsende:
(Überwachungsdatum)

27.06.2025

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen
der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung
mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungs-
bedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die
werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich
verändert haben

Bemerkungen:

siehe Rückseite

Ort / Datum

Erfurt / 01.07.2022



Gültig nur mit Hologramm



C. Reißig
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift, Stempel)