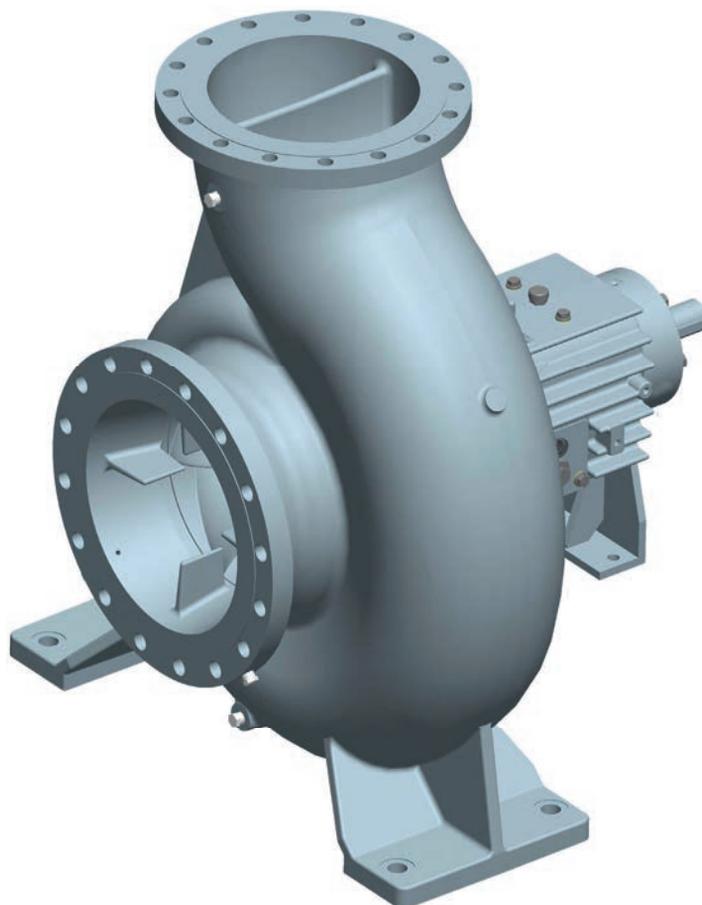


ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ НАСОСЫ С КОРПУСОМ «УЛИТКА»

DIN EN 22858 / ISO 2858 / ISO 5199
И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТИПОРАЗМЕРЫ

KRC



- Дополнительные типоразмеры до номинального диаметра 350 – с тяжелой процессной опорой подшипника
- Возможны исполнения в различных материалах
- Разнообразные варианты уплотнения вала
- Размеры фланцев по DIN EN и ASME
- Низкие значения NPSH

АПОЛО

Насосы
Насосные системы

Области применения

Насосы по стандарту химической промышленности и дополнительные типоразмеры с оптимальным распределением по мощности для универсальных и с повышенными требованиями случаев применения, как например:

- энерготехника
- химическая техника
- для нефте-газовой промышленности
- строительная техника
- применение на электростанциях
- для общих отраслей промышленности

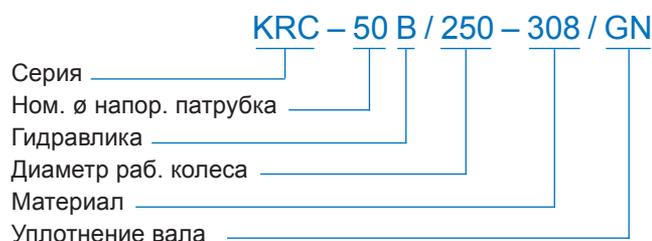
Конструктивное исполнение

- одноступенчатый, однопоточный насос со спиральным корпусом типа «улитка» стандартного всаса в типоразмерах в соответствии с DIN EN 22858
- широкий диапазон мощностей за счет дополнительных типоразмеров имеется в наличии
- горизонтальная конструкция с масляной смазкой подшипников
- KRСВ - блочная конструкция с фланцевым двигателем
- KRСV - вертикальное, полупогружное конструктивное исполнение
- Тип KRСO с прочной опорой подшипника и открытым рабочим колесом
- опционально: для улучшения значений NPSH имеется вариант с индьюсером
- фланцы по DIN EN или ASME.

Уплотнение вала

Камера уплотнения позволяет устанавливать стандартные торцевые уплотнения по DIN EN 12756 в качестве одинарного уплотнения. Двойные системы уплотнения, уплотнения картриджного типа а также специальные материалы уплотнений соответствуют рабочим параметрам и перекачиваемой жидкости.

Наименование



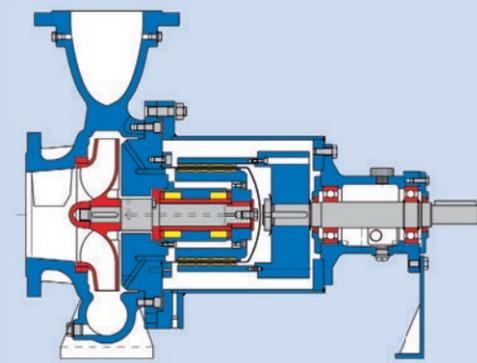
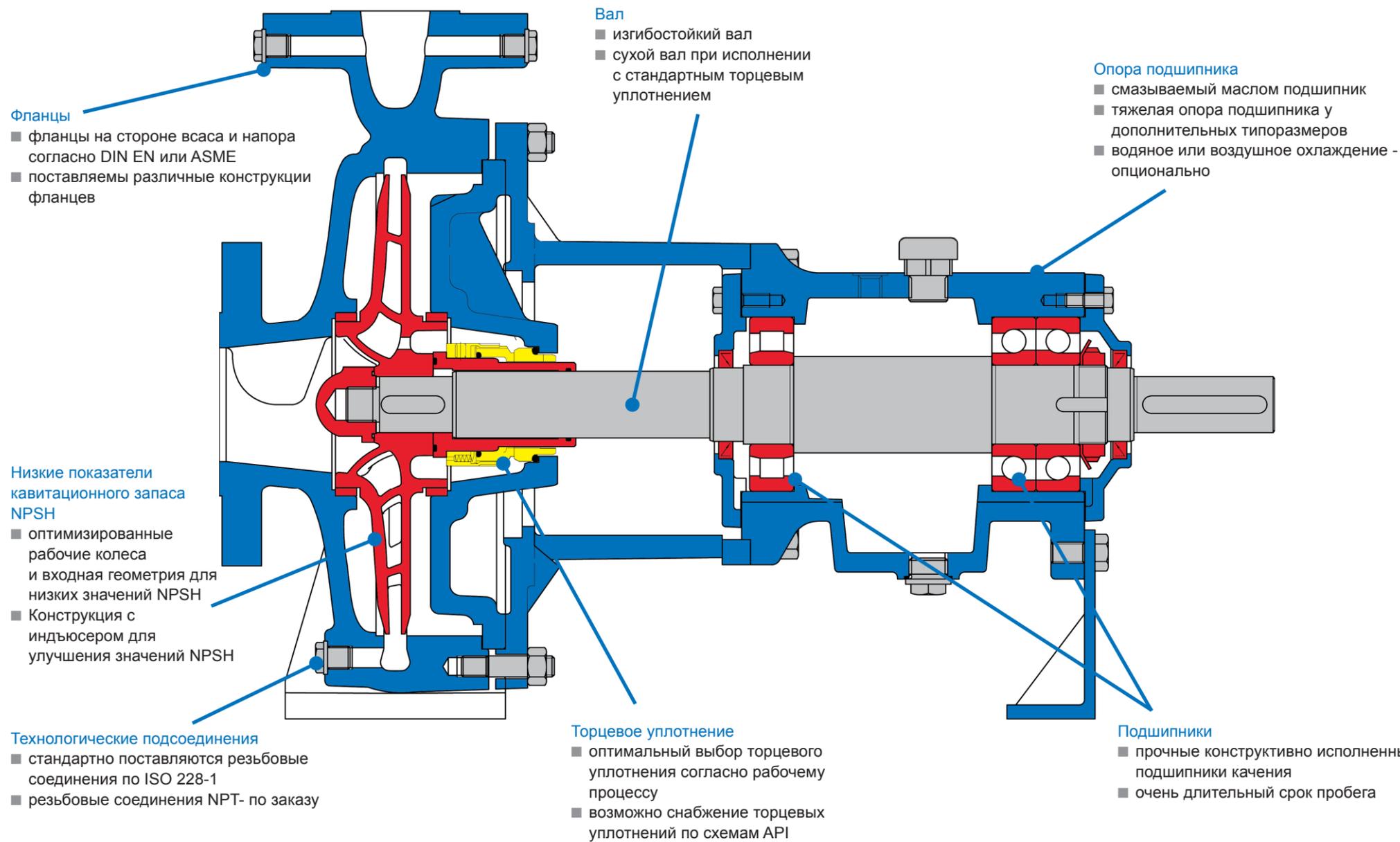
Эксплуатационные данные

Диаметр (мм)	от 25 до 350
Производительность	до 3000 м³/ч
Напор	до 160 м
Рабочее давление	до 16/25 бар
Макс. рабочая температура	до 180 °С

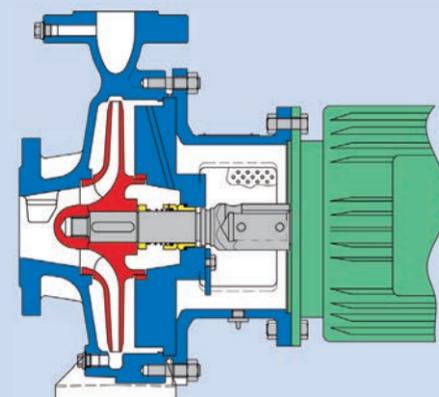
Материалы

APOLLO-Code	000	005	100	108	308	508
Спиральный корпус типа «улитка»	0.6025	0.6025	0.7040	0.7040	1.0619	1.4408
Крышка корпуса	0.6025	0.6025	0.7040	0.7040	1.0619	1.4408
Вал	1.4057	1.4057	1.4057	1.4057	1.4057	1.4571
Опора подшипника	0.6025	0.6025	0.6025	0.6025	0.6025	0.6025
Рабочее колесо	0.6025	2.1096.01	0.6025	1.4317	1.4317	1.4408

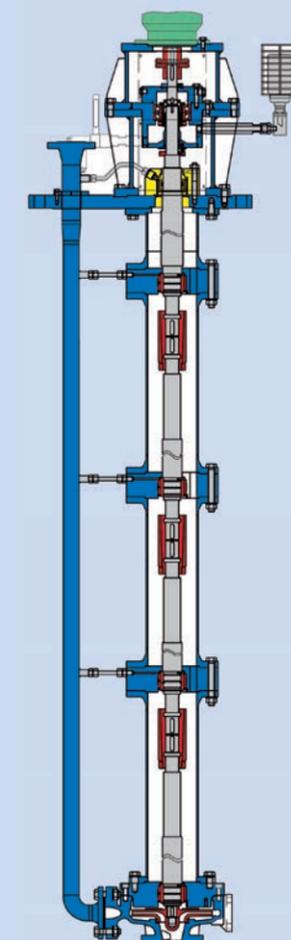




■ KRCM – с магнитной муфтой

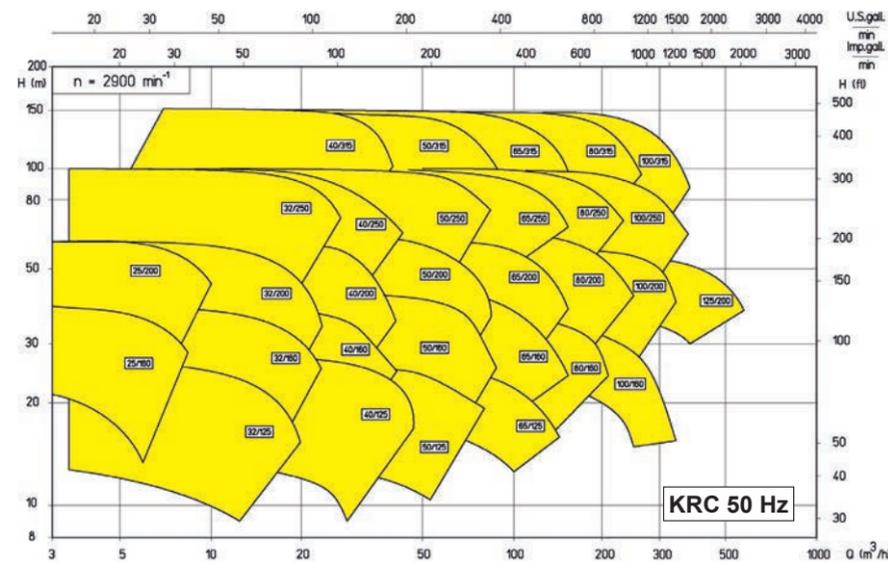
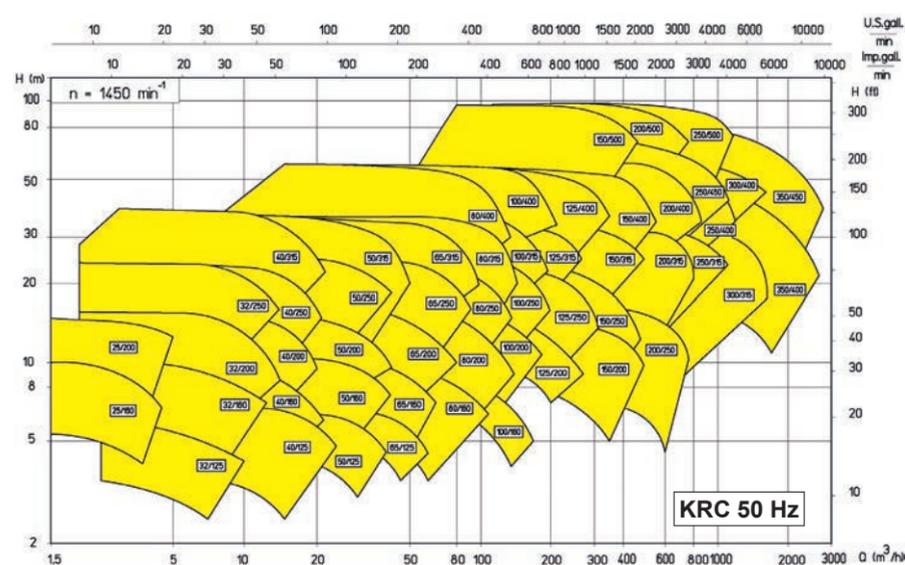


■ KRCB – в блочном конструктивном исполнении



■ KRCV – в вертикальном конструктивном исполнении

Универсальные характеристики насосов





На протяжении более 100 лет фирма Аполло в г. Гёсснице успешно разрабатывает и изготавливает насосы самого широкого спектра применения, использующие различные принципы работы. Логичным продолжением такого исторического процесса стало развитие фирмой Аполло производства высококачественных тяжелых процессных насосов, специально отвечающих стандарту API 610.



20 лет тому назад, было основано подразделение «Системы и Системная техника». что сразу позволило нам предложить заказчикам комплексные решения „из одних рук“. Аполло объединяет в одном предприятии высококлассных специалистов в области изготовления насосов и насосных систем вплоть до электротехники и систем управления. Преимущества такого симбиоза - кратчайшие пути коммуникаций, оптимальные производственные цепочки и при этом высокая гибкость предприятия в целом - позволяют нам осуществлять наилучшую поддержку

и помочь заказчикам по всему миру в решении задач и возникающих проблем.

Наши технологические и производственные возможности соответствуют самому высокому уровню качества и позволяют реализацию заказов по самым различным стандартам и нормативам. Обеспечение качества во всех сферах деятельности компании, включая субпоставщиков и партнеров по кооперации, имеет для нас главный приоритет и последовательно реализуется. Современнейшие испытательные стенды обеспечивают реалистичные условия испытания насосов.

Сегодня мы разрабатываем и изготавливаем продукцию с помощью новейших методов - начиная от определения гидравлических характеристик будущего насоса с помощью трехмерного CAD-моделирования и прочностных расчетов методами FEM, до изготовления моделей литья и деталей непосредственно по электронным образам через CAD-CAM интерфейсы.



ПРОЦЕССНЫЕ НАСОСЫ | API 610



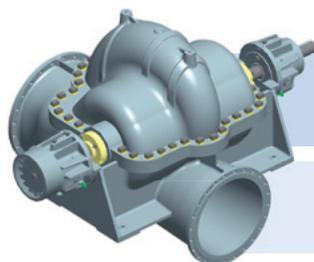
Одноступенчатые насосы: **OH1, OH2**

■ KRH ■ KRHA ■ KRHL / KRPO ■ KRP / KRPH



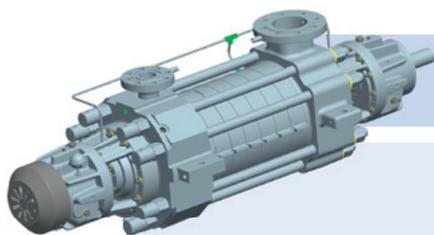
Одно- и двухступенчатые двухопорные насосы (between-bearings): **BB2**

■ ZPR ■ ZPRA ■ KGR / KGRD



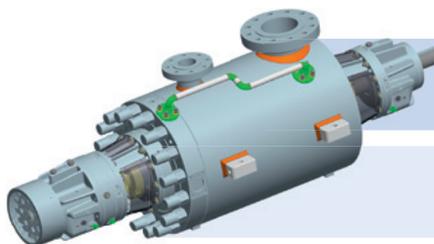
Аксиально-разъемные двухопорные насосы (between-bearings): **BB1, BB3**

■ ZMK ■ ZMP



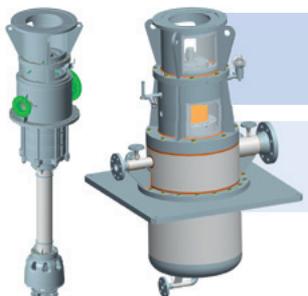
Многоступенчатые насосы высокого давления секционной конструкции: **BB4**

■ HP ■ GP „back-to-back“ ■ GMHD



Многоступенчатые насосы высокого давления в бочечном исполнении: **BB5**

■ TL ■ TG „back-to-back“ ■ TGDX



Одноступенчатые и многоступенчатые вертикальные насосы: **VS1, VS4, VS6**

■ HPTV ■ HPV ■ HPVX ■ GSTV